



GRUPPO 1

- **PRODUTTORI CON OLTRE 50* DIPENDENTI** (rifiuti pericolosi e non)
- **TRASPORTATORI di rifiuti** (con qualsiasi numero di dipendenti)
- **INTERMEDIARI di rifiuti** (con qualsiasi numero di dipendenti)
- **DESTINATARI di rifiuti** (con qualsiasi numero di dipendenti)

(*) Il numero di dipendenti è conteggiato sul totale delle unità locali al 31 dicembre dell'anno precedente e rintracciabile all'interno della Visura Camerale. Il dato verrà acquisito direttamente dal RENTRI dal Registro Imprese

SCADENZA	OBBLIGO
dal 15/12/2024 ed entro il 13/02/2025	DI ISCRIZIONE <ul style="list-style-type: none">- Sul portale RENTRI- Con SPID/CIE/CNS del legale rappresentante
dal 13/02/2025	DI UTILIZZO DEL NUOVO REGISTRO CARICO/SCARICO DIGITALE <ul style="list-style-type: none">- Sul portale RENTRI- Compilando digitalmente il nuovo modello <ol style="list-style-type: none">1. RegISTRAZIONI entro 10 giorni2. Invio dei dati di registro al RENTRI ogni mese3. Trasmissione registro in conservazione ogni anno DI UTILIZZO DEL NUOVO FORMULARIO CARTACEO <ul style="list-style-type: none">- Sul portale RENTRI- Stampando e vidimando digitalmente il nuovo modello
dal 13/02/2026	DI UTILIZZO DEL NUOVO FORMULARIO DIGITALE <ul style="list-style-type: none">- Sul portale RENTRI- Compilando digitalmente il nuovo modello

COSTI:

- Diritti di segreteria in fase di iscrizione: 10,00 € per unità locale
- Contributo 1° anno: 100,00 € per unità locale
- Contributo anni successivi: 60,00 € per unità locale (da versare entro il 30 aprile di ogni anno)

ATTENZIONE: Chi decide di iscriversi nel 2024 pagherà il contributo per il 1° anno riferito ancora all'anno 2024 e dovrà quindi versare un nuovo contributo per l'anno 2025 entro il 30/04/2025; iscrivendosi dal 01/01/2025, invece, il contributo del primo anno si riferisce già al 2025.